

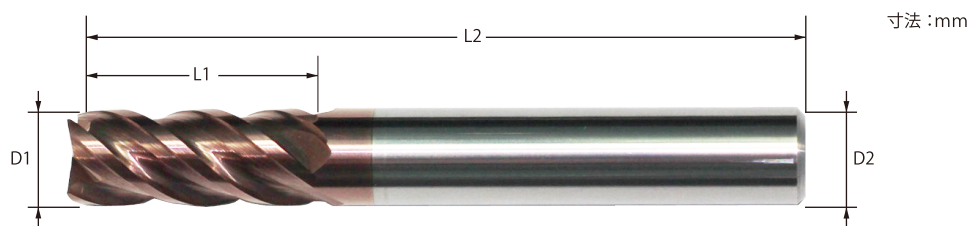
SKDH

加工屋シリーズ第2弾！！

加工屋が創った加工屋のための

一般鋼用エンドミル

KANTO TECHNICAL DEVELOPMENT



製品仕様

型式	刃径D1(mm)	有効刃長 L1(mm)	全長L2(mm)	シャンク径D2(mm)
SKDH-φ1×3L	1	3	50	4
SKDH-φ2×6L	2	6	50	4
SKDH-φ3×8L	3	8	50	6
SKDH-φ4×11L	4	11	50	6
SKDH-φ5×13L	5	13	50	6
SKDH-φ6×16L	6	16	50	6
SKDH-φ7×20L	7	20	60	8
SKDH-φ8×20L	8	20	60	8
SKDH-φ9×25L	9	25	75	10
SKDH-φ10×25L	10	25	75	10
SKDH-φ12×30L	12	30	75	12
SKDH-φ16×40L	16	40	100	16
SKDH-φ20×45L	20	45	100	20

■ SKDHの特徴 ■

一般鋼の切削において、耐チッピング性と耐磨耗性を併せ持つ、いかなる時も安定した加工が出来るエンドミルです！！

高硬度材 SKS・SKD(HRC60まで)の切削がこれ一本で可能です！！

■ 弊社加工例 ■

主軸：BT50	被切削物：SKD11
主軸回転数：4800rpm	Ap：1.7mm Ae：1.5mm
刃物：SKDH-φ8×20L 4枚刃	F送り：1200mm(1刃当り 0.063mm)
切削油：水溶性エマルジョン（濃度15%）	ダウンカットのみで切削長100mをクリア

製造元

株式会社関東技術開発

〒367-0225

埼玉県本庄市児玉町飯倉 355-5

TEL:0495-72-7091

FAX:0495-72-7092

E-mail:nakaoka@ktdkan.co.jp

URL:http://www.ktdkan.co.jp/

