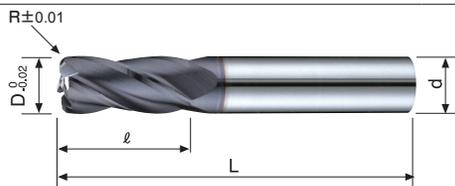


超硬4枚刃不等分割コーナラジアスショートエンドミル 30°

B256X



材質	コート AlTiN X-nano	UMG Carbide					加工形態				
仕様	不等 4	30°	γ5°	R							
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダグタイプ 鋳鉄					
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
◎	◎	◎	◎		○	○	○			○	○

● 製品特長

- 材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ）
- ネジレ角：30°
- 外径公差：0～-0.02mm

4枚刃ショートラジアスエンドミルは先端欠け防止としてもご使用ください
 ナノ粒子の多層被膜コート
 潤滑性と耐摩耗性に優れています
 一般的な切削加工で威力を発揮します
 高速側面切削加工に対応します

合計 75 アイテム

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B256X-1-R0.1	7-2561001001	1	0.1	3	50	4	¥3,030
B256X-1-R0.2	7-2561001002	1	0.2	3	50	4	¥3,030
B256X-1-R0.3	7-2561001003	1	0.3	3	50	4	¥3,030
B256X-1.5-R0.1	7-2561001501	1.5	0.1	5	50	4	¥3,030
B256X-1.5-R0.2	7-2561001502	1.5	0.2	5	50	4	¥3,030
B256X-1.5-R0.3	7-2561001503	1.5	0.3	5	50	4	¥3,030
B256X-2-R0.1	7-2561002001	2	0.1	6	50	4	¥3,030
B256X-2-R0.2	7-2561002002	2	0.2	6	50	4	¥3,030
B256X-2-R0.3	7-2561002003	2	0.3	6	50	4	¥3,030
B256X-2-R0.5	7-2561002005	2	0.5	6	50	4	¥3,030
B256X-2.5-R0.1	7-2561002501	2.5	0.1	8	50	4	¥3,030
B256X-2.5-R0.2	7-2561002502	2.5	0.2	8	50	4	¥3,030
B256X-2.5-R0.3	7-2561002503	2.5	0.3	8	50	4	¥3,030
B256X-2.5-R0.5	7-2561002505	2.5	0.5	8	50	4	¥3,030
B256X-3A-R0.1	7-25610030A01	3	0.1	8	50	4	¥3,030
B256X-3A-R0.2	7-25610030A02	3	0.2	8	50	4	¥3,030
B256X-3A-R0.3	7-25610030A03	3	0.3	8	50	4	¥3,030

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B256X-3A-R0.5	7-25610030A05	3	0.5	8	50	4	¥3,030
B256X-4A-R0.1	7-25610040A01	4	0.1	11	50	4	¥3,030
B256X-4A-R0.2	7-25610040A02	4	0.2	11	50	4	¥3,030
B256X-4A-R0.3	7-25610040A03	4	0.3	11	50	4	¥3,030
B256X-4A-R0.5	7-25610040A05	4	0.5	11	50	4	¥3,030
B256X-4A-R1	7-25610040A10	4	1	11	50	4	¥3,030
B256X-3-R0.1	7-2561003001	3	0.1	8	50	6	¥3,640
B256X-3-R0.2	7-2561003002	3	0.2	8	50	6	¥3,640
B256X-3-R0.3	7-2561003003	3	0.3	8	50	6	¥3,640
B256X-3-R0.5	7-2561003005	3	0.5	8	50	6	¥3,640
B256X-4-R0.1	7-2561004001	4	0.1	11	50	6	¥3,640
B256X-4-R0.2	7-2561004002	4	0.2	11	50	6	¥3,640
B256X-4-R0.3	7-2561004003	4	0.3	11	50	6	¥3,640
B256X-4-R0.5	7-2561004005	4	0.5	11	50	6	¥3,640
B256X-4-R1	7-2561004010	4	1	11	50	6	¥3,640
B256X-5-R0.2	7-2561005002	5	0.2	13	50	6	¥3,640
B256X-5-R0.3	7-2561005003	5	0.3	13	50	6	¥3,640
B256X-5-R0.5	7-2561005005	5	0.5	13	50	6	¥3,640
B256X-5-R1	7-2561005010	5	1	13	50	6	¥3,640
B256X-6-R0.2	7-2561006002	6	0.2	16	50	6	¥3,640
B256X-6-R0.3	7-2561006003	6	0.3	16	50	6	¥3,640
B256X-6-R0.5	7-2561006005	6	0.5	16	50	6	¥3,640
B256X-6-R1	7-2561006010	6	1	16	50	6	¥3,640
B256X-6-R1.5	7-2561006015	6	1.5	16	50	6	¥3,640
B256X-6-R2	7-2561006020	6	2	16	50	6	¥3,640
B256X-8-R0.2	7-2561008002	8	0.2	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R0.3	7-2561008003	8	0.3	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R0.5	7-2561008005	8	0.5	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R1	7-2561008010	8	1	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R1.5	7-2561008015	8	1.5	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R2	7-2561008020	8	2	20	60	8	¥6,560
B256X-8-R3	7-2561008030	8	3	20	60	8	¥6,560
B256X-10-R0.2	7-2561010002	10	0.2	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R0.3	7-2561010003	10	0.3	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R0.5	7-2561010005	10	0.5	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R1	7-2561010010	10	1	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R1.5	7-2561010015	10	1.5	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R2	7-2561010020	10	2	22	72	10	¥10,090
B256X-10-R3	7-2561010030	10	3	22	72	10	¥10,090
B256X-12-R0.2	7-2561012002	12	0.2	26	75	12	¥13,310
B256X-12-R0.3	7-2561012003	12	0.3	26	75	12	¥13,310
B256X-12-R0.5	7-2561012005	12	0.5	26	75	12	¥13,310
B256X-12-R1	7-2561012010	12	1	26	75	12	¥13,310

超硬4枚刃コーナーラジアスショートエンドミル 30°

AlTiN X-nano コート / $\phi 1 \sim 20$

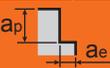
型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B256X-12-R1.5	7-2561012015	12	1.5	26	75	12	¥13,310
B256X-12-R2	7-2561012020	12	2	26	75	12	¥13,310
B256X-12-R3	7-2561012030	12	3	26	75	12	¥13,310
B256X-16-R0.5	7-2561016005	16	0.5	38	100	16	¥30,380
B256X-16-R1	7-2561016010	16	1	38	100	16	¥30,380
B256X-16-R1.5	7-2561016015	16	1.5	38	100	16	¥30,380
B256X-16-R2	7-2561016020	16	2	38	100	16	¥30,380
B256X-16-R3	7-2561016030	16	3	38	100	16	¥30,380
B256X-16-R4	7-2561016040	16	4	38	100	16	¥30,380
B256X-20-R0.5	7-2561020005	20	0.5	38	100	20	¥49,920
B256X-20-R1	7-2561020010	20	1	38	100	20	¥49,920
B256X-20-R1.5	7-2561020015	20	1.5	38	100	20	¥49,920
B256X-20-R2	7-2561020020	20	2	38	100	20	¥49,920
B256X-20-R3	7-2561020030	20	3	38	100	20	¥49,920
B256X-20-R4	7-2561020040	20	4	38	100	20	¥49,920

◆ 切削条件表

超硬 4 枚刃コーナーラジアスショートエンドミル 30°

◆ 側面切削

被削材		一般構造用鋼 (S45C/SS)		合金鋼 (SCM)		ステンレス鋼 (SUS304/SUS316)		調質鋼・プリハードン鋼 (SKD/NAK)		焼 入 れ 鋼 (48~56HRC)	
型 式	外径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)								
B256X-1	1	31850	900	25480	720	15920	450	19110	540	12740	360
B256X-1.5	1.5	25480	900	16990	720	10620	450	12740	540	8490	360
B256X-2	2	19110	900	12740	720	7960	450	9550	540	6370	360
B256X-2.5	2.5	15290	970	10190	776	6370	485	7640	582	5100	388
B256X-3	3	10620	970	8490	776	5310	485	6370	582	4250	388
B256X-4	4	7960	970	6370	776	3980	485	4780	582	3180	388
B256X-5	5	6370	1030	5100	824	3180	515	3820	618	2550	412
B256X-6	6	5310	1145	4250	916	2650	573	3180	687	2120	458
B256X-8	8	3980	1145	3180	916	1990	573	2390	687	1590	458
B256X-10	10	3180	1145	2550	916	1590	573	1910	687	1270	458
B256X-12	12	2650	1145	2120	916	1330	573	1590	687	1060	458
B256X-16	16	1990	1030	1590	824	1000	515	1190	618	800	412
B256X-20	20	1590	920	1270	736	800	460	960	552	640	368

切込み深さ (mm) 	$\phi 1 \sim \phi 20$ $ap = 0.1D$	$\phi 1 \sim \phi 20$ $ap \leq 0.05D$
---	-----------------------------------	---------------------------------------

コーナー部の送りは 30% - 40% 下げて下さい

1. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい
2. 切り込み深さ、機械剛性等使用状況により、回転速度、送り速度を調整下さい
3. 切削油剤は被削材に適したもので、発煙性のないものをご使用下さい
4. 乾式の場合には、切りくず詰まりが無いよう、エアブローにて切りくずを除去して下さい
5. この切削条件は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では加工形状、目的、状況により条件を調整して下さい