

## 超硬2枚刃コーナーラジアスショートエンドミル 30°

<b>B255X</b>											
材質	コート AlTiN X-nano	UMG Carbide			加工形態						
仕様											
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼		ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼			ダグタイプ 鋳鉄						
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
◎	◎	◎	◎		○	○	○	○	○	○	○

## ● 製品特長

●材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ） ●ネジレ角：30° ●外径公差：0～-0.02mm

2枚刃ショートラジアスエンドミルは先端欠け防止としてもご使用ください

ナノ粒子の多層被膜コート

潤滑性と耐摩耗性に優れています

一般的な切削加工で威力を発揮します

合計 75 アイテム

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B255X-1-R0.1	7-2551001001	1	0.1	3	50	4	¥3,030
B255X-1-R0.2	7-2551001002	1	0.2	3	50	4	¥3,030
B255X-1-R0.3	7-2551001003	1	0.3	3	50	4	¥3,030
B255X-1.5-R0.1	7-2551001501	1.5	0.1	5	50	4	¥3,030
B255X-1.5-R0.2	7-2551001502	1.5	0.2	5	50	4	¥3,030
B255X-1.5-R0.3	7-2551001503	1.5	0.3	5	50	4	¥3,030
B255X-2-R0.1	7-2551002001	2	0.1	6	50	4	¥3,030
B255X-2-R0.2	7-2551002002	2	0.2	6	50	4	¥3,030
B255X-2-R0.3	7-2551002003	2	0.3	6	50	4	¥3,030
B255X-2-R0.5	7-2551002005	2	0.5	6	50	4	¥3,030
B255X-2.5-R0.1	7-2551002501	2.5	0.1	8	50	4	¥3,030
B255X-2.5-R0.2	7-2551002502	2.5	0.2	8	50	4	¥3,030
B255X-2.5-R0.3	7-2551002503	2.5	0.3	8	50	4	¥3,030
B255X-2.5-R0.5	7-2551002505	2.5	0.5	8	50	4	¥3,030
B255X-3A-R0.1	7-25510030A01	3	0.1	8	50	4	¥3,030
B255X-3A-R0.2	7-25510030A02	3	0.2	8	50	4	¥3,030
B255X-3A-R0.3	7-25510030A03	3	0.3	8	50	4	¥3,030
B255X-3A-R0.5	7-25510030A05	3	0.5	8	50	4	¥3,030

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B255X-4A-R0.1	7-25510040A01	4	0.1	11	50	4	¥3,030
B255X-4A-R0.2	7-25510040A02	4	0.2	11	50	4	¥3,030
B255X-4A-R0.3	7-25510040A03	4	0.3	11	50	4	¥3,030
B255X-4A-R0.5	7-25510040A05	4	0.5	11	50	4	¥3,030
B255X-4A-R1	7-25510040A10	4	1	11	50	4	¥3,030
B255X-3-R0.1	7-2551003001	3	0.1	8	50	6	¥3,640
B255X-3-R0.2	7-2551003002	3	0.2	8	50	6	¥3,640
B255X-3-R0.3	7-2551003003	3	0.3	8	50	6	¥3,640
B255X-3-R0.5	7-2551003005	3	0.5	8	50	6	¥3,640
B255X-4-R0.1	7-2551004001	4	0.1	11	50	6	¥3,640
B255X-4-R0.2	7-2551004002	4	0.2	11	50	6	¥3,640
B255X-4-R0.3	7-2551004003	4	0.3	11	50	6	¥3,640
B255X-4-R0.5	7-2551004005	4	0.5	11	50	6	¥3,640
B255X-4-R1	7-2551004010	4	1	11	50	6	¥3,640
B255X-5-R0.2	7-2551005002	5	0.2	13	50	6	¥3,640
B255X-5-R0.3	7-2551005003	5	0.3	13	50	6	¥3,640
B255X-5-R0.5	7-2551005005	5	0.5	13	50	6	¥3,640
B255X-5-R1	7-2551005010	5	1	13	50	6	¥3,640
B255X-6-R0.2	7-2551006002	6	0.2	16	50	6	¥3,640
B255X-6-R0.3	7-2551006003	6	0.3	16	50	6	¥3,640
B255X-6-R0.5	7-2551006005	6	0.5	16	50	6	¥3,640
B255X-6-R1	7-2551006010	6	1	16	50	6	¥3,640
B255X-6-R1.5	7-2551006015	6	1.5	16	50	6	¥3,640
B255X-6-R2	7-2551006020	6	2	16	50	6	¥3,640
B255X-8-R0.2	7-2551008002	8	0.2	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R0.3	7-2551008003	8	0.3	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R0.5	7-2551008005	8	0.5	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R1	7-2551008010	8	1	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R1.5	7-2551008015	8	1.5	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R2	7-2551008020	8	2	20	60	8	¥6,560
B255X-8-R3	7-2551008030	8	3	20	60	8	¥6,560
B255X-10-R0.2	7-2551010002	10	0.2	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R0.3	7-2551010003	10	0.3	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R0.5	7-2551010005	10	0.5	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R1	7-2551010010	10	1	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R1.5	7-2551010015	10	1.5	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R2	7-2551010020	10	2	22	72	10	¥10,090
B255X-10-R3	7-2551010030	10	3	22	72	10	¥10,090
B255X-12-R0.2	7-2551012002	12	0.2	26	75	12	¥13,310
B255X-12-R0.3	7-2551012003	12	0.3	26	75	12	¥13,310
B255X-12-R0.5	7-2551012005	12	0.5	26	75	12	¥13,310
B255X-12-R1	7-2551012010	12	1	26	75	12	¥13,310
B255X-12-R1.5	7-2551012015	12	1.5	26	75	12	¥13,310

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B255X-12-R2	7-2551012020	12	2	26	75	12	¥13,310
B255X-12-R3	7-2551012030	12	3	26	75	12	¥13,310
B255X-16-R0.5	7-2551016005	16	0.5	38	100	16	¥30,380
B255X-16-R1	7-2551016010	16	1	38	100	16	¥30,380
B255X-16-R1.5	7-2551016015	16	1.5	38	100	16	¥30,380
B255X-16-R2	7-2551016020	16	2	38	100	16	¥30,380
B255X-16-R3	7-2551016030	16	3	38	100	16	¥30,380
B255X-16-R4	7-2551016040	16	4	38	100	16	¥30,380
B255X-20-R0.5	7-2551020005	20	0.5	38	100	20	¥49,920
B255X-20-R1	7-2551020010	20	1	38	100	20	¥49,920
B255X-20-R1.5	7-2551020015	20	1.5	38	100	20	¥49,920
B255X-20-R2	7-2551020020	20	2	38	100	20	¥49,920
B255X-20-R3	7-2551020030	20	3	38	100	20	¥49,920
B255X-20-R4	7-2551020040	20	4	38	100	20	¥49,920

## ◆ 切削条件表

## 超硬 2 枚刃コーナラジアスショートエンドミル 30°

## ◆ 溝切削

被削材		一般構造用鋼 (S45C/SS)		合金鋼 (SCM)		ステンレス鋼 (SUS304/SUS316)		調質鋼・プリハードン鋼 (SKD/NAK)		焼 入 れ 鋼 (48~56HRC)		
型 式	外径 (mm)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	
B255X-1	1	31850	460	25480	368	15920	230	19110	276	12740	184	
B255X-2	2	15920	460	12740	368	7960	230	9550	276	6370	184	
B255X-3	3	10620	485	8490	388	5310	243	6370	291	4250	194	
B255X-4	4	7960	485	6370	388	3980	243	4780	291	3180	194	
B255X-5	5	6370	570	5100	456	3180	285	3820	342	2550	228	
B255X-6	6	5310	570	4250	456	2650	285	3180	342	2120	228	
B255X-8	8	3980	570	3180	456	1990	285	2390	342	1590	228	
B255X-10	10	3180	570	2550	456	1590	285	1910	342	1270	228	
B255X-12	12	2650	570	2120	456	1330	285	1590	342	1060	228	
B255X-16	16	1990	515	1590	412	1000	258	1190	309	800	206	
B255X-20	20	1590	460	1270	368	800	230	960	276	640	184	
切り込み深さ (mm)		$\phi 1 \sim \phi 20$ $ap = 0.1D$						$\phi 1 \sim \phi 20$ $ap \leq 0.05D$				

コーナー部の送りは 30% - 40% 下げて下さい

1. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい

2. 切り込み深さ、機械剛性等使用状況により、回転速度、送り速度を調整下さい

3. 切削油剤は被削材に適したもので、発煙性のないものをご使用下さい

4. 乾式の場合には、切りくず詰まりが無いよう、エアブローにて切りくずを除去して下さい

5. この切削条件は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では加工形状、目的、状況により条件を調整して下さい