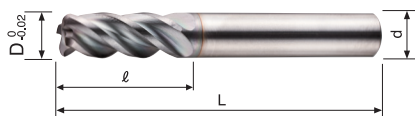


超硬4枚刃不等分割不等リードコーナラジアスエンドミル 38°/41° 刃長2.5D

B252-2.5HX



材質	コート AlTiCrN HX	UMG Carbide					加工形態				
仕様	不等 4	38° 41°	γ5°	R							
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダグタイル 鋳鉄					
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○		◎	◎

● 製品特長

●材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ） ●ネジレ角：38°/41° ●外径公差：0～-0.02mm

38°/41°超硬 4枚刃不等分割不等リード刃長 2.5D ラジアスエンドミル

4枚刃不等分割 / 不等リードによってびびり振動を軽減させて高能率なラジアス加工が可能です









コーティングは新ナノ粒子の多層被膜コート

潤滑性と耐熱性に優れております






一般鋼からステンレス鋼、耐熱合金鋼までの被削材に適しています

合計 122 アイテム

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ1(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B252-2.5HX-1-R0.1	7-2522501001	1	0.1	2.5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-1-R0.2	7-2522501002	1	0.2	2.5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-1-R0.3	7-2522501003	1	0.3	2.5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-1.5-R0.1	7-2522501501	1.5	0.1	3.75	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-1.5-R0.2	7-2522501502	1.5	0.2	3.75	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-1.5-R0.3	7-2522501503	1.5	0.3	3.75	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2-R0.1	7-2522502001	2	0.1	5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2-R0.2	7-2522502002	2	0.2	5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2-R0.3	7-2522502003	2	0.3	5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2-R0.5	7-2522502005	2	0.5	5	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2.5-R0.1	7-2522502501	2.5	0.1	6.25	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2.5-R0.2	7-2522502502	2.5	0.2	6.25	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2.5-R0.3	7-2522502503	2.5	0.3	6.25	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-2.5-R0.5	7-2522502505	2.5	0.5	6.25	50	4	¥3,800
B252-2.5HX-3-R0.1	7-2522503001	3	0.1	7.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-3-R0.2	7-2522503002	3	0.2	7.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-3-R0.3	7-2522503003	3	0.3	7.5	50	6	¥4,980

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ1(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B252-2.5HX-3-R0.5	7-2522503005	3	0.5	7.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-4-R0.1	7-2522504001	4	0.1	10	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-4-R0.2	7-2522504002	4	0.2	10	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-4-R0.3	7-2522504003	4	0.3	10	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-4-R0.5	7-2522504005	4	0.5	10	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-4-R1	7-2522504010	4	1	10	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-5-R0.2	7-2522505002	5	0.2	12.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-5-R0.3	7-2522505003	5	0.3	12.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-5-R0.5	7-2522505005	5	0.5	12.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-5-R1	7-2522505010	5	1	12.5	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R0.2	7-2522506002	6	0.2	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R0.3	7-2522506003	6	0.3	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R0.5	7-2522506005	6	0.5	15	50	6	¥4,980
 B252-2.5HX-6-R0.8	7-2522506008	6	0.8	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R1	7-2522506010	6	1	15	50	6	¥4,980
 B252-2.5HX-6-R1.2	7-2522506012	6	1.2	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R1.5	7-2522506015	6	1.5	15	50	6	¥4,980
 B252-2.5HX-6-R1.6	7-2522506016	6	1.6	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-6-R2	7-2522506020	6	2	15	50	6	¥4,980
B252-2.5HX-7-R0.2	7-2522507002	7	0.2	17.5	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-7-R0.3	7-2522507003	7	0.3	17.5	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-7-R0.5	7-2522507005	7	0.5	17.5	60	8	¥8,500
 B252-2.5HX-7-R0.8	7-2522507008	7	0.8	17.5	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-7-R1	7-2522507010	7	1	17.5	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R0.2	7-2522508002	8	0.2	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R0.3	7-2522508003	8	0.3	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R0.5	7-2522508005	8	0.5	20	60	8	¥8,500
 B252-2.5HX-8-R0.8	7-2522508008	8	0.8	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R1	7-2522508010	8	1	20	60	8	¥8,500
 B252-2.5HX-8-R1.2	7-2522508012	8	1.2	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R1.5	7-2522508015	8	1.5	20	60	8	¥8,500
 B252-2.5HX-8-R1.6	7-2522508016	8	1.6	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R2	7-2522508020	8	2	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-8-R3	7-2522508030	8	3	20	60	8	¥8,500
B252-2.5HX-9-R0.2	7-2522509002	9	0.2	22.5	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-9-R0.3	7-2522509003	9	0.3	22.5	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-9-R0.5	7-2522509005	9	0.5	22.5	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-9-R1	7-2522509010	9	1	22.5	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R0.2	7-2522510002	10	0.2	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R0.3	7-2522510003	10	0.3	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R0.5	7-2522510005	10	0.5	25	72	10	¥12,200
 B252-2.5HX-10-R0.8	7-2522510008	10	0.8	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R1	7-2522510010	10	1	25	72	10	¥12,200

※サイズ追加商品は、2017年1月発売予定となります。

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 $\phi 1$ (mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
 B252-2.5HX-10-R1.2	7-2522510012	10	1.2	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R1.5	7-2522510015	10	1.5	25	72	10	¥12,200
 B252-2.5HX-10-R1.6	7-2522510016	10	1.6	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R2	7-2522510020	10	2	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-10-R3	7-2522510030	10	3	25	72	10	¥12,200
B252-2.5HX-11-R0.2	7-2522511002	11	0.2	27.5	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-11-R0.3	7-2522511003	11	0.3	27.5	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-11-R0.5	7-2522511005	11	0.5	27.5	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-11-R1	7-2522511010	11	1	27.5	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R0.2	7-2522512002	12	0.2	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R0.3	7-2522512003	12	0.3	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R0.5	7-2522512005	12	0.5	30	75	12	¥16,600
 B252-2.5HX-12-R0.8	7-2522512008	12	0.8	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R1	7-2522512010	12	1	30	75	12	¥16,600
 B252-2.5HX-12-R1.2	7-2522512012	12	1.2	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R1.5	7-2522512015	12	1.5	30	75	12	¥16,600
 B252-2.5HX-12-R1.6	7-2522512016	12	1.6	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R2	7-2522512020	12	2	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-12-R3	7-2522512030	12	3	30	75	12	¥16,600
B252-2.5HX-13-R0.5	7-2522513005	13	0.5	32.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-13-R1	7-2522513010	13	1	32.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-13-R1.5	7-2522513015	13	1.5	32.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-13-R2	7-2522513020	13	2	32.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-13-R3	7-2522513030	13	3	32.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-14-R0.5	7-2522514005	14	0.5	35	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-14-R1	7-2522514010	14	1	35	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-14-R1.5	7-2522514015	14	1.5	35	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-14-R2	7-2522514020	14	2	35	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-14-R3	7-2522514030	14	3	35	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-15-R0.5	7-2522515005	15	0.5	37.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-15-R1	7-2522515010	15	1	37.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-15-R1.5	7-2522515015	15	1.5	37.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-15-R2	7-2522515020	15	2	37.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-15-R3	7-2522515030	15	3	37.5	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R0.5	7-2522516005	16	0.5	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R1	7-2522516010	16	1	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R1.5	7-2522516015	16	1.5	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R2	7-2522516020	16	2	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R3	7-2522516030	16	3	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-16-R4	7-2522516040	16	4	40	100	16	¥34,300
B252-2.5HX-17-R0.5	7-2522517005	17	0.5	42.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-17-R1	7-2522517010	17	1	42.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-17-R1.5	7-2522517015	17	1.5	42.5	100	20	¥59,800

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ1(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B252-2.5HX-17-R2	7-2522517020	17	2	42.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-17-R3	7-2522517030	17	3	42.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-18-R0.5	7-2522518005	18	0.5	45	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-18-R1	7-2522518010	18	1	45	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-18-R1.5	7-2522518015	18	1.5	45	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-18-R2	7-2522518020	18	2	45	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-18-R3	7-2522518030	18	3	45	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-19-R0.5	7-2522519005	19	0.5	47.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-19-R1	7-2522519010	19	1	47.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-19-R1.5	7-2522519015	19	1.5	47.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-19-R2	7-2522519020	19	2	47.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-19-R3	7-2522519030	19	3	47.5	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R0.5	7-2522520005	20	0.5	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R1	7-2522520010	20	1	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R1.5	7-2522520015	20	1.5	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R2	7-2522520020	20	2	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R3	7-2522520030	20	3	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R4	7-2522520040	20	4	50	100	20	¥59,800
B252-2.5HX-20-R5	7-2522520050	20	5	50	100	20	¥59,800

※サイズ追加商品は、2017年1月発売予定となります。

◆ 切削条件表

超硬 4 枚刃不等分割不等リードコーナラジラスエンドミル 38°/41° 刃長 2.5D

◆ 側面切削

被削材		一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)		合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)		ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用		プリハードン鋼 (SKD/NAK) (38~48HRC)		焼入れ鋼 (SKD/NAK/STAVAX) (48~56HRC)	
型式	外径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
B252-2.5HX-1	1	41401	977	31847	451	28662	406	25478	361	22293	263
B252-2.5HX-1.5	1.5	27601	1016	21231	469	19108	422	16985	375	14862	273
B252-2.5HX-2	2	20701	1060	15924	489	14331	440	12739	391	11146	285
B252-2.5HX-2.5	2.5	16561	1073	12739	495	11465	446	10191	396	8917	289
B252-2.5HX-3	3	13800	1104	10616	510	9554	459	8493	408	7431	297
B252-2.5HX-4	4	10350	1172	7962	541	7166	487	6369	433	5573	315
B252-2.5HX-5	5	8280	1245	6369	575	5732	517	5096	460	4459	335
B252-2.5HX-6	6	6900	1239	5308	572	4777	515	4246	458	3715	334
B252-2.5HX-7	7	5914	1242	4550	573	4095	516	3640	459	3185	334
B252-2.5HX-8	8	5175	1242	3981	573	3583	516	3185	459	2787	334
B252-2.5HX-9	9	4600	1238	3539	572	3185	514	2831	457	2477	333
B252-2.5HX-10	10	4140	1242	3185	573	2866	510	2548	459	2229	334
B252-2.5HX-11	11	3764	1177	2895	543	2606	489	2316	435	2027	317
B252-2.5HX-12	12	3450	1114	2654	514	2389	463	2123	411	1858	300
B252-2.5HX-13	13	3185	1094	2450	505	2205	455	1960	404	1715	295
B252-2.5HX-14	14	2957	1084	2275	500	2047	450	1820	400	1592	292
B252-2.5HX-15	15	2760	1064	2123	491	1911	442	1699	393	1486	287
B252-2.5HX-16	16	2588	1056	1990	487	1791	439	1592	390	1393	284
B252-2.5HX-17	17	2435	1035	1873	478	1686	430	1499	382	1311	279
B252-2.5HX-18	18	2300	1012	1769	467	1592	420	1415	374	1238	272
B252-2.5HX-19	19	2179	1010	1676	466	1509	420	1341	373	1173	272
B252-2.5HX-20	20	2070	1002	1592	462	1433	416	1274	370	1115	270
切込み深さ (mm)		ap:1.0D		ap:1.0D		ap:1.0D		ap:1.0D		ap:1.0D	
		ae:0.1D		ae:0.1D		ae:0.1D		ae:0.05D		ae:0.02D	

形状別エンドミル目次

不等分割不等リード

ボール

ラジラス

スクエア

ラフィング

アルミ用

面取り・リーディングドリル

◆ 溝切削

被削材		一般構造用鋼 炭素鋼 (S45C/SS/FC/FCD) (24~30HRC)		合金鋼 (SCM/低合金鋼) (30~38HRC)		ステンレス鋼 (SUS304/SUS316) ※切削液使用		プリハードン鋼 (SKD/NAK) (38~48HRC)		焼入れ鋼 (SKD/NAK/STAVAX) (48~56HRC)	
型式	外径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
B252-2.5HX-1	1	28662	355	19108	190	17516	119	15924	118	14331	89
B252-2.5HX-1.5	1.5	19108	390	12739	208	11677	131	10616	130	9554	97
B252-2.5HX-2	2	14331	430	9554	229	8758	145	7962	143	7166	107
B252-2.5HX-2.5	2.5	11465	468	7643	249	7006	157	6369	156	5732	117
B252-2.5HX-3	3	9554	501	6369	267	5839	168	5308	167	4777	125
B252-2.5HX-4	4	7166	576	4777	307	4379	194	3981	192	3583	144
B252-2.5HX-5	5	5732	642	3822	342	3503	216	3185	214	2866	161
B252-2.5HX-6	6	4777	717	3185	382	2919	241	2654	239	2389	179
B252-2.5HX-7	7	4095	719	2730	383	2502	242	2275	240	2047	180
B252-2.5HX-8	8	3583	717	2389	382	2189	241	1990	239	1791	179
B252-2.5HX-9	9	3185	716	2123	382	1946	241	1769	239	1592	179
B252-2.5HX-10	10	2866	721	1911	385	1752	242	1592	240	1433	180
B252-2.5HX-11	11	2606	681	1737	363	1592	229	1448	227	1303	170
B252-2.5HX-12	12	2389	647	1592	345	1460	217	1327	216	1194	162
B252-2.5HX-13	13	2205	631	1470	336	1347	212	1225	210	1102	158
B252-2.5HX-14	14	2047	624	1365	333	1251	210	1137	208	1024	156
B252-2.5HX-15	15	1911	611	1274	326	1168	206	1062	204	955	153
B252-2.5HX-16	16	1791	606	1194	323	1095	204	995	202	896	152
B252-2.5HX-17	17	1686	594	1124	317	1030	200	937	198	843	149
B252-2.5HX-18	18	1592	586	1062	313	973	197	885	195	796	146
B252-2.5HX-19	19	1509	580	1006	310	922	195	838	193	754	145
B252-2.5HX-20	20	1433	562	955	300	876	189	796	187	717	140
切込み深さ (mm)		ap:1.0D		ap:1.0D		ap:0.5D		ap:0.5D		ap:0.2D	

1. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい
2. 切削油剤は被削材に適したもので、発煙性の少ないものを選定して下さい
3. 加工形状、切り込み深さ、機械剛性、ワーク保持等使用状況により、異常な切削音、振動、びびりが発生する場合、回転速度、送り速度、切り込み深さを調整下さい
4. この切削条件は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では加工形状、目的、状況により条件を調整して下さい